

lieber.logisch.lagern



## Systembühne

Räume nutzen – mit System





## » Lagerkapazitäten erhöhen – individuell und jederzeit erweiterbar

Eine effektive Raumausnutzung erhöht Lagerkapazitäten, reduziert Kosten und verbessert logistische Abläufe. Mit der Systembühne von SCHULTE Lagertechnik können Sie **zusätzliche Geschossebenen in Räumen installieren** – variabel erweiterbar, ohne bauliche Veränderungen am Gebäude, statisch abgesichert durch eine Typenstatik.

Durch ihren **modularen Aufbau und eine Vielzahl von Spannweiten bis zu 10 m** ermöglicht unsere Systembühne eine schnelle Reaktion auf **neue Anforderungen an Größe, Belastungsfähigkeit und Gestaltung des Lagerraums**. Ihre Raumressourcen werden so optimal genutzt.



### Eigenschaften

- **Stützenhöhen** bis 12 m
- **Spannweiten** bis 10 m, bei Verwendung kaltgewalzter Hauptträger
- **Belastung** bis 1.200 kg/m<sup>2</sup>, höhere Belastungen und Spannweiten durch **Kombination von kalt- und warmgewalzten Systemprofilen** möglich
- **Kaltgewalzte Systemprofile** mit Höhen von 250 bis 450 mm
- **Standardfarben** RAL 1004, 5010, 7035, 7016, weitere Farben möglich
- **Bühnenbeläge:** Spanplatten, Gitterroste oder Stahlpaneele in verschiedenen Varianten
- **Treppen- und Aufgabestationen** nach individueller Anforderung

## » Referenzbeispiel Apparate- und Anlagenbauer

### Die Herausforderung

Ein Apparate- und Anlagenbauer im Bereich Umwelttechnik beauftragte uns mit der Planung seines neuen Ersatzteillagers. Aufgrund fehlender Kapazitäten, zu hoher Kommissionierzeiten und eines dauerhaft gestiegenen Lagerbedarfs für Ersatzteile war eine logistisch flexible Lösung gefragt. Bei der Bedarfsanalyse vor Ort durch unseren Regalspezialisten identifizierten wir ein Lager auf Basis von Systembühne, Fachboden- und Palettenregalen als ideale Lösung der individuellen Anforderungen.

### Das Problem

Maximaler Lagerraum auf 265 m<sup>2</sup> Grundfläche

Kommissionierwege reduzieren

Flexible Lösung schaffen

Lagersicherheit verbessern

### Unsere Lösung

■ Dreigeschossige Systembühne mit 765 m<sup>2</sup> Lagerfläche, zusätzlich Einsatz von Fachboden- und Palettenregalen

■ Zentrale Lagerung aller Ersatzteile an einem Ort

■ Lagerung der Schnelldreher im Erdgeschoss

■ Einsatz des Stecksystems von SCHULTE Lagertechnik mit 1.700 **MULTIplus250** Fachböden für maximale Regalflächen und hohe Belastbarkeit

■ Verschluss der Systembühne und kontrollierter Zugang mit Gitterabtrennung, verschließbaren Türen und Schiebetor



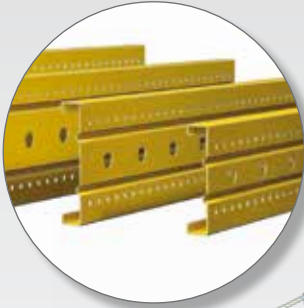
Die zentrale Lagerung von Ersatzteilen an einem Ort optimiert Kommissionierwege



Drei Geschosse für maximale Lagerkapazität



# ... von den Profis!



**Systemprofile**  
für Aufbauhöhen  
von 250 - 450 mm

## Die Details

» Die SCHULTE Systembühne ist eine ideale Lösung für neue Kapazitäten auf begrenzten Grundflächen. Durch Systemelemente wie Systemprofile, Übergabestationen und Treppen wird sie auf individuelle Anforderungen zugeschnitten. «



**Treppe**  
nach individuellen  
Anforderungen



**Übergabestation**  
zur Ein- und Auslagerung von Lagergütern



**Standardfarben für  
Systemprofile und -stützen**



...osse, 1.700 MULTiplus250 Fachböden, 765 m<sup>2</sup> Lagerfläche – die Systembühne von SCHULTE Lagertechnik

## Das Ergebnis

Die Grundfläche konnte durch effektive Raumhöhenutzung optimiert werden. Kommissionierwege wurden minimiert und eine erweiterungsfähige, zukunftssichere Lagerlösung geschaffen. Bereits bei der ersten realisierten Ausbaustufe konnten durch den zusätzlich gewonnenen Raum große Lagerreserven geschaffen werden.

- Lagerkapazität: 765 m<sup>2</sup> auf 265 m<sup>2</sup> Grundfläche
- Flächenmaße der Systembühne: 16,5 x 16 m
- Geschosshöhen (Oberkante):  
1. Geschoss: 3.000 mm, 2. Geschoss: 5.700 mm
- Prozessoptimierung durch verkürzte Suchzeiten und Laufwege
- Zugangskontrolle durch verschließbare Lageranlage
- Planung, Konstruktion und Montage innerhalb von 8 Wochen

# » Nutz- und Lagerflächen in der dritten Dimension

Die Systembühne von SCHULTE Lagertechnik erschließt Höhen bis zu 12 Metern – das gesamte Raumvolumen Ihres Lagers wird logistisch erschlossen und zugänglich. **Nutz- und Lagerflächen vervielfachen sich bei gleichbleibender Grundfläche.**



## Kurz und bündig – Ihre Vorteile:

### Optimale Raumnutzung

- Flexible Einsatzgebiete durch freistehende Konstruktion
- Erschließung neuer Lagerflächen durch mehrgeschossige Bauweise und Ausnutzung des gesamten Raumvolumens
- Umbau und Erweiterung jederzeit möglich. Erschließung neuer Lagerstandorte durch ein flexibel anpassbares System

### Variabler Lagerraum

- Unterstützung späterer Erweiterungs- oder Umbaumaßnahmen durch standardisierte, modular austauschbare Systemteile
- Nachträgliche Anpassung der Tragfähigkeit möglich
- Gestaltung des Lagers nach individuellen Ansprüchen durch verschiedenste Spannweiten bis zu 10 m

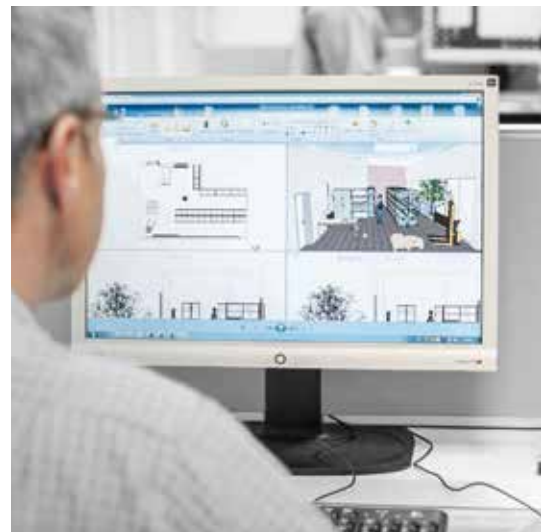
### Konstruktion für individuelle Anforderungen

- Lagergutabhängige Belastbarkeit von 250 bis 1.200 kg/m<sup>2</sup>
- Durch die Kombination der kaltgewalzten Systemprofile mit warmgewalzten Trägern können auch weit höhere Belastungen ermöglicht werden
- Kaltgewalzte Haupt- und Nebenträger aus Profilstahl, hochwertig kunststoffpulverbeschichtet oder verzinkt; durch verschiedene Materialstärken wird die Systembühne an Ihre individuellen Anforderungen und die Lagersituation angepasst
- Stabile forschlüssige Verbindung von Haupt- und Nebenträgern durch Systemlochung, Systemverbindung und zusätzliche Sicken
- Vielfältige Gestaltungsmöglichkeiten durch Systemprofile mit Systemlochung

» Für weitere Informationen zur Systembühne von  
SCHULTE Lagertechnik scannen Sie bitte diesen QR-Code! «







## » Beste Beratung

von der Idee zum fertigen Lager

**Erfahrung, Kompetenz und Kundennähe** sind unsere Stärken. Unsere hochqualifizierten Regal-spezialisten beraten Sie direkt vor Ort – **zeitnah, individuell und partnerschaftlich**. Es entstehen branchenspezifische **Lager- und Logistikkonzepte aus einer Hand**, die Ihren Anforderungen in allen Prozessphasen gerecht werden:

### **Analyse**

Unsere Lagerexperten erkennen Ihre Anforderungen.

### **Planung**

Wir unterstützen Sie in allen Planungsschritten – von der Idee bis zur CAD-Visualisierung.

### **Realisierung**

SCHULTE Lagertechnik macht aus Ihrer Planung Realität – von der Fertigung über die Montage bis zur finalen Lagerabnahme.

### **Service**

Unsere verbandsgeprüften Regalinspektoren überprüfen Ihre Regalanlagen – für Sicherheit, Werterhalt und Optimierung.