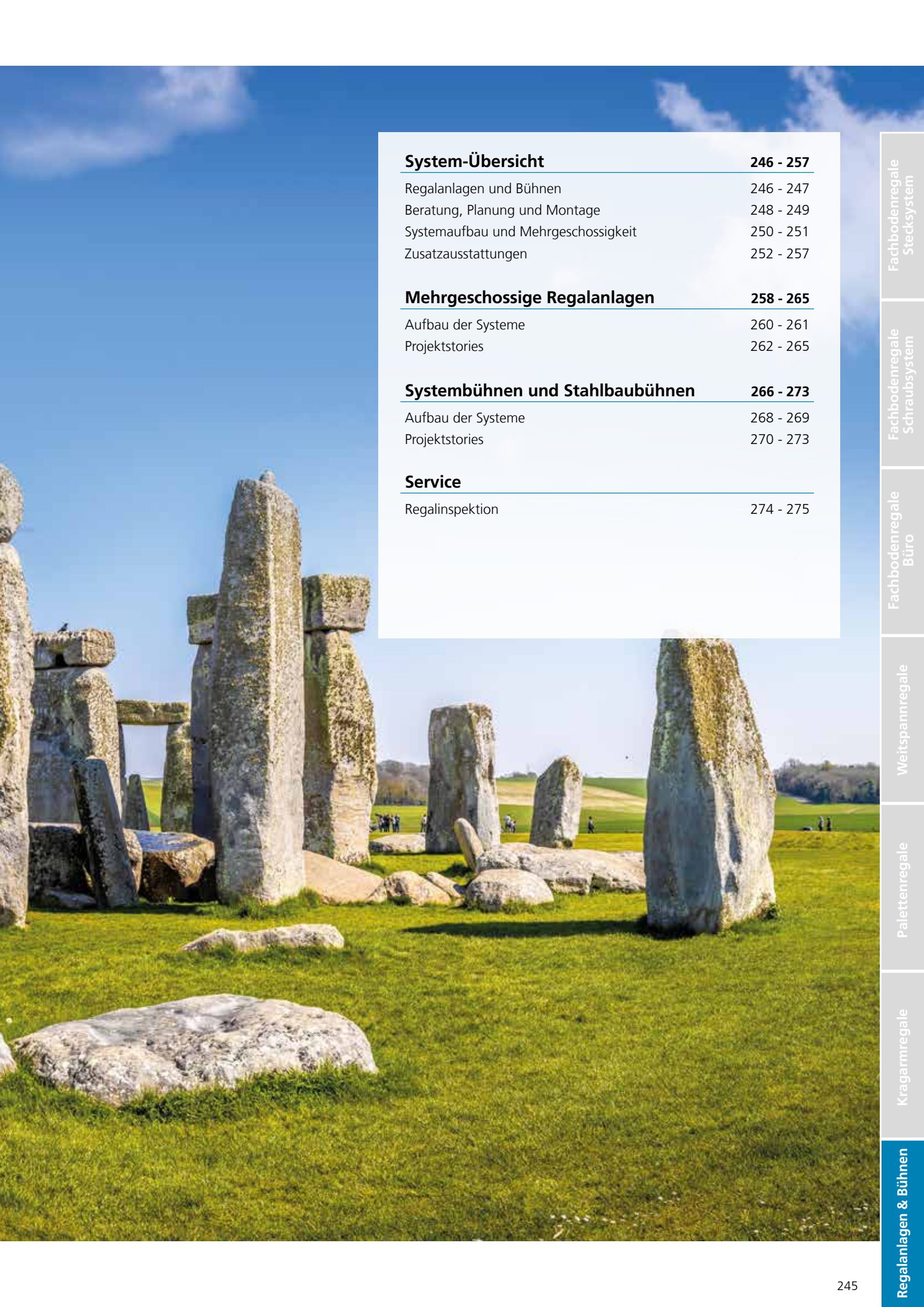


» Regalanlagen & Bühnen

– schaffen Räume in Räumen





System-Übersicht **246 - 257**

Regalanlagen und Bühnen	246 - 247
Beratung, Planung und Montage	248 - 249
Systemaufbau und Mehrgeschossigkeit	250 - 251
Zusatzausstattungen	252 - 257

Mehrgeschossige Regalanlagen **258 - 265**

Aufbau der Systeme	260 - 261
Projektstories	262 - 265

Systembühnen und Stahlbaubühnen **266 - 273**

Aufbau der Systeme	268 - 269
Projektstories	270 - 273

Service

Regalinspektion	274 - 275
-----------------	-----------

Fachbodenregale
Stecksystem

Fachbodenregale
Schraubsystem

Fachbodenregale
Büro

Weitspannregale

Palettenregale

Kragarmregale

Regalanlagen & Bühnen

» Regalanlagen & Bühnen

belastbar, vielseitig, flexibel

Mit Regalanlagen und Bühnen von SCHULTE Lagertechnik wird jeder Zentimeter des Lagerraumes genutzt. Sie ermöglichen die optimale Nutzung der Gesamthöhe Ihres Lagerraums durch Vervielfachung der Lagerfläche und bieten somit effiziente Lösungen bei optimaler und wirtschaftlicher Raumnutzung auf verschiedenen Ebenen.

Ob Regalanlage, Systembühne oder Stahlbaubühne – wir beraten Sie gern und finden die für Sie passende Lösung zur optimalen Raumnutzung.



» Mehrgeschossige Regalanlagen

aus Stecksystem und Stahlbauelementen

- Vervielfachung der Lagerkapazität
- effiziente Lösung bei optimaler und wirtschaftlicher Raumnutzung auf verschiedenen Ebenen
- alle Vorteile des SCHULTE Lagertechnik Stecksystems
- spätere Aufstockung kann bei der Planung berücksichtigt werden
- bis zu 4-geschossige Bauweise möglich



Seite 258- 265

Fachbodenregale
Stecksystem

Fachbodenregale
Schraubsystem

Fachbodenregale
Büro

» Systembühnen und Stahlbaubühnen

aus modularen Systembausteinen

- Vervielfachung der Lagerebene bei gleicher Grundfläche
- ideale Kombination als Kommissionier- und Lagerfläche
- eine Optimierung der Stützenraster sorgt für bedarfsgerechte Spannweiten
- vollständig demontierbar und wiederverwendbar, dabei auf neue Begebenheiten anpassbar
- bis zu 4-geschossige Bauweise möglich



Seite 266 - 273

Weitspannregale

Palettenregale

Kragarmregale

» Beratung, Planung & Montage für begeisternde Lösungen

Das Ergebnis einer effizienten und innovativen Regalanlage erhalten Sie durch eine optimale Planung und individuelle Beratung. Ihre Wünsche werden durch unsere praxiserfahrenen Gebietsverkaufsleiter und kompetenten Techniker analysiert. Eine optimale Lösung für Ihr Lagergut und Ihre vorhandenen Räumlichkeiten konzipieren wir mit unserem vielseitigen Regalsystemen. Dabei profitieren Sie von unserer jahrzehntelangen Erfahrung und modernster Technik zur Planung und Visualisierung der Regalanlagen.



Beratung

Holen Sie mehr raus aus Ihrem Lager!

Knappe Flächen, schnell wechselnde Lagergüter, Zeit- und Kostendruck – die Anforderungen an moderne Lager sind hoch. Als führender Hersteller von Industrieregalen und Experte für Lagerlogistik kennen wir diese Herausforderungen aus erster Hand. SCHULTE Lagertechnik übernimmt daher für Sie die komplette Planung Ihrer Lagerstätten, ausgerichtet auf kurze Kommissionierungswege und optimale Lagerkapazitäten. So maximieren Sie Ihren Lagernutzungsgrad.

Nutzen

- unsere Gebietsverkaufsleiter und Techniker beraten Sie direkt bei Ihnen vor Ort
- Detailanalyse von Räumlichkeiten, logistischen Abläufen und Prozessen
- Identifizierung von Engpässen und Verbesserungspotenzialen

Planung

Wir planen bis ins kleinste Detail!

Sie erhalten von uns eine kompetente Begleitung von der Idee bis zur Erstellung einer CAD-Visualisierung Ihres Projektes. Profitieren Sie von unseren individuellen Lager- und Logistikkonzepten für Ihre branchenspezifische Anforderung.

Nutzen

- Sie erfahren, welche Verbesserungspotenziale Ihr Lager hat
- Sie werden in allen Planungsphasen von erfahrenen Lagerexperten beraten
- Sie erhalten ein logistisch optimiertes Lagerkonzept für Ihre spezifischen Anforderungen, mit dem Sie Zeit und Kosten sparen

Montage

Sicherheit und Effizienz durch fachgerechte Montage!

Unsere Monteure sorgen dafür, dass auf den letzten Schritten zu Ihrem sorgfältig geplanten Lager alles schnell und reibungslos läuft. Das gibt Ihnen die Gewissheit, Ihr Lagerprojekt erfolgreich zum Abschluss zu führen. Mit Montage-Leistungen von SCHULTE Lagertechnik steigern Sie die Lagersicherheit und erfüllen versicherungstechnische Bedingungen.



Fachbodenregale
Stecksystem

Fachbodenregale
Schraubsystem

Fachbodenregale
Büro

Nutzen

- Sie können Ihr Lager schnell und sicher nutzen
- Sie stellen sicher, dass Ihre Regalanlage korrekt montiert wird
- Sie vermeiden Schäden durch Montagefehler und erfüllen Versicherungsansprüche

Weitspannregale



Palettenregale

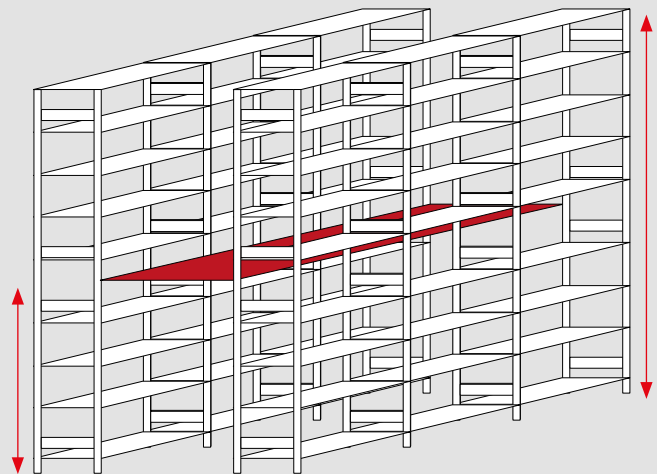
Kragarmregale

Regalanlagen & Bühnen

» Systemaufbau und Mehrgeschossigkeit

Mehrgeschossige Fachbodenregalanlagen

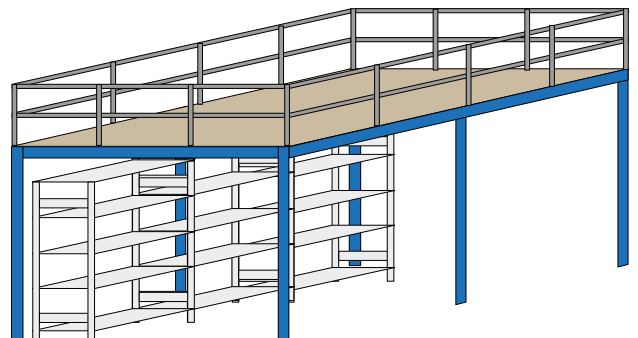
- Höhen bis 13 Meter
- Ebenen im Raster von 25 mm verstellbar
- Fachlasten 85 kg, 150 kg, 250 kg und 330 kg (mit Unterzügen bis 410 kg möglich)
- Bodentiefen 300, 400, 500, 600 und 800 mm
- variable Fachbodenbreiten: 750, 1.000, 1.300 und 1.500 mm



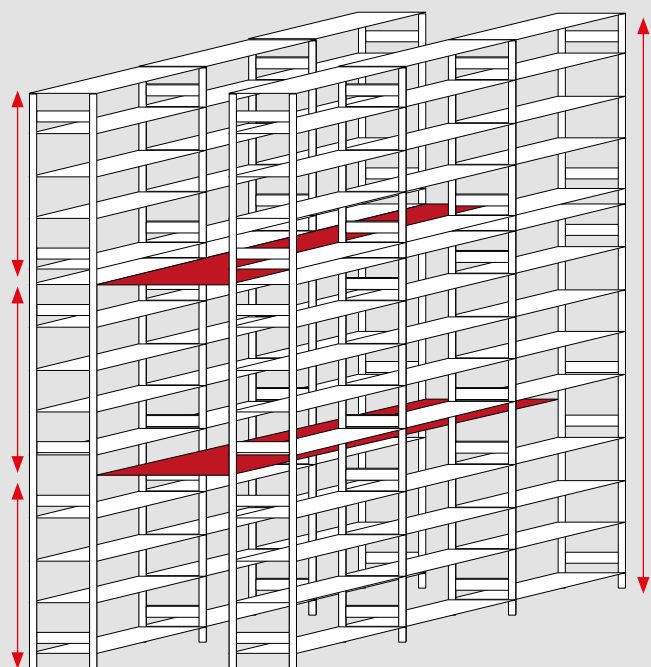
2-geschossige Fachbodenregalanlage

Systembühnen und Stahlbaubühnen

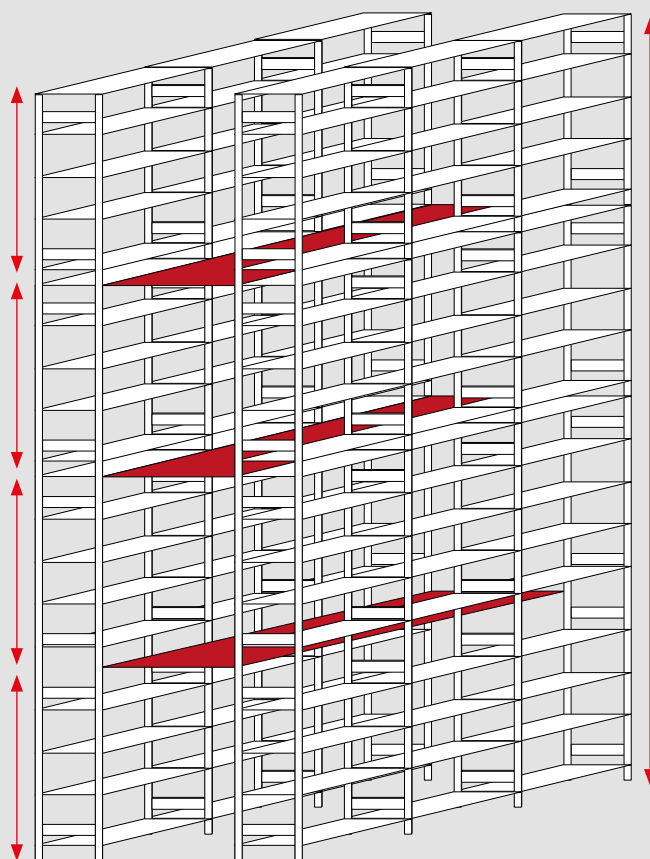
- Stützhöhen bis 12 Meter
- Belastungen bis 2.000 kg/m²
- Stützenabstände bis 9 Meter realisierbar
- kaltgewalzte Profile



2-geschossige Bühnenanlage



3-geschossige Fachbodenregalanlage



4-geschossige Fachbodenregalanlage



3-geschossige Bühnenanlage



4-geschossige Bühnenanlage

Fachbodenregale
Stecksystem

Fachbodenregale
Schraubsystem

Fachbodenregale
Büro

Weitspannregale

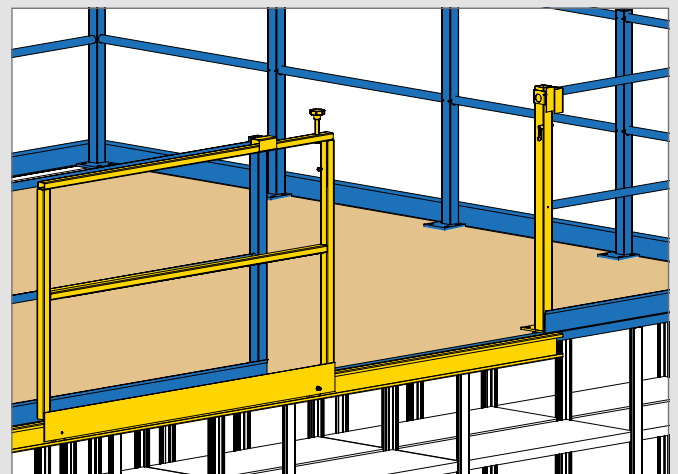
Palettenregale

Kragarmregale

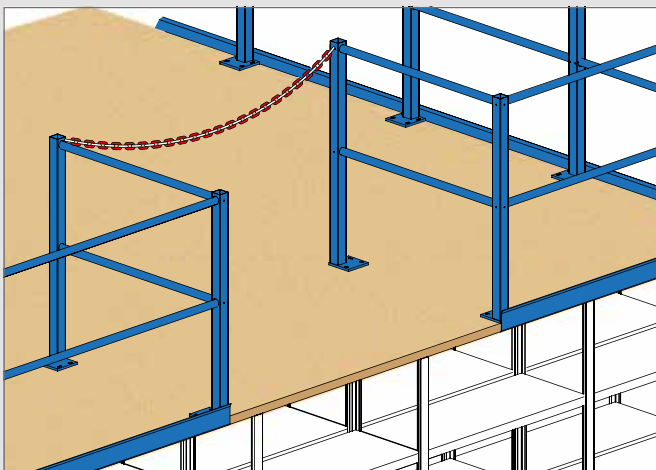
Übergabestationen

Waren sicher nach oben bringen

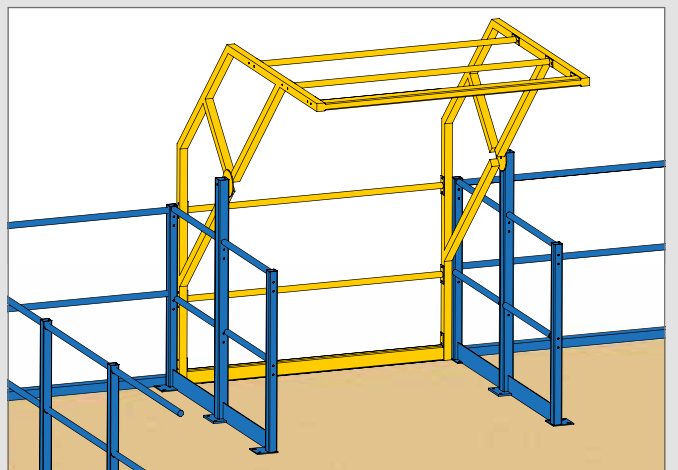
- Zur Übergabe und anschließender Einlagerung von Paletten in die oberen Geschosse
- **Schwenkschleusen** bieten einen optimalen Personenschutz bei der Übergabe von Lagergut. Dabei ist das Geländer entweder vorne oder hinten geschlossen.
- **Schiebetore** ermöglichen ein schnelles sowie sicheres Öffnen und Schließen des Ladebereichs.
- **Palettenübergaben** mit rot-weißer Kette und einer eingezogenen Übergabe gehören zu den von der Berufsgenossenschaft empfohlenen Lösungen



Schiebetore



Palettenübergaben mit Kette



Schwenkschleusen

Treppen

schnell in jedes Geschoss

- sicheres und bequemes Begehen der oberen Geschosse
- **stabiles Sicherheitsgeländer**, pulverbeschichtet mit Hand- und Knielauf sowie Abrollkante
- **Wangentreppen**
 - mit Austritts-, Zwischen- oder Eckpodest möglich
 - mit Podesten für Richtungswechsel
- **Stufen und Abdeckung aus Gitterrosten**
 - in unterschiedlichen Maßen, Belastungen und Ausführungen
 - verzinkt



Fachbodenregale
Stecksystem

Fachbodenregale
Schraubsystem

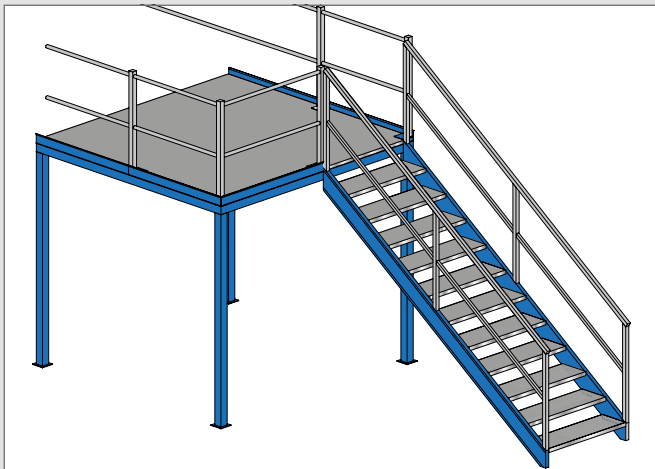
Fachbodenregale
Büro

Weitspannregale

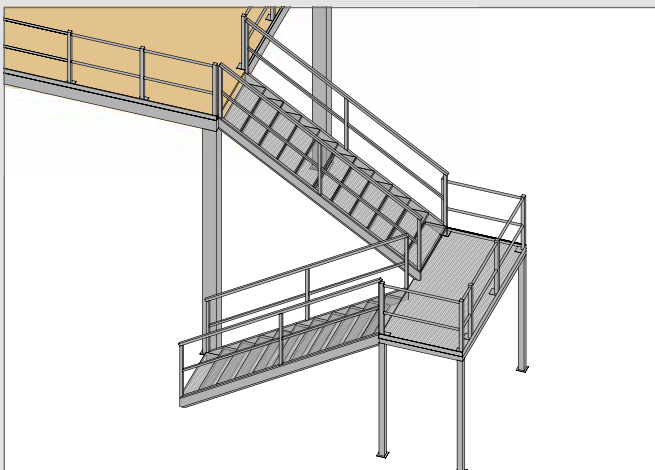
Palettenregale

Kragarmregale

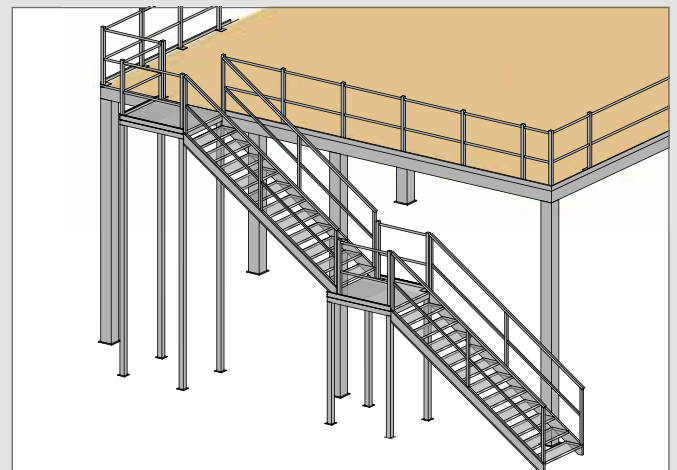
Regalanlagen & Bühnen



Einläufige gerade Treppen



Zweiläufige gegenläufige Treppen
mit Wendepodest



Zweiläufige gerade Treppen
mit Zwischenpodest

Fachbodenregale
Stecksystem

Fachbodenregale
Schraubsystem

Fachbodenregale
Büro

Weitspannregale

Palettenregale

Kragarmregale

Regalanlagen & Bühnen



Geländer & Handläufe

hohe Sicherheit und tolle Optik

- stabile Ausführung mit Handlauf, Knielauf und Fußleiste
- funktionale Sicherheit in edler Optik mit Glas und Edelstahl
- Sicherheitsglaskonstruktion ohne Stützen für durchgängige Transparenz
- abgerundete Handläufe



Handläufe



Edelstahl-Geländer mit Glas



Systemgeländer

Bühnenabdeckungen

Spanplatten und Gitterroste

Spanplatten

- in unterschiedlichen Ausführungen, z. B. 30 und 38 mm stark
- diverse Dekore der Oberseite mit oder ohne rutschhemmender Oberfläche
- normal- und hochverdichtet
- Brandschutzklasse B1 und B2 möglich
- Nut- und Federverbindung aus Holz und / oder Stahl

Gitterroste

- in unterschiedlichen Maßen, Belastungen, Maschenweiten und Ausführungen
- aus brandschutztechnischen Gründen oder für eine Belüftung/Entrauchung notwendig
- für besonders hohe Traglasten auf den Kommissionierwegen
- hohe Lichtdurchlässigkeit



Fachbodenregale
Stecksystem

Fachbodenregale
Schraubsystem

Fachbodenregale
Büro



roh



Unterseite
weiß



Gitterroste
in unterschiedlichen
Ausführungen

Weitspannregale

Palettenregale



Dekor grau
Antislip



Dekor „Stone“
Antislip



Dekor uni grau
Antislip

Kragarmregale

Regalanlagen & Bühnen

Beleuchtung

durch moderne LED-Technik

- ideale Beleuchtung der Laufwege
- flexibel einzusetzendes Beleuchtungssystem
- energiesparende Lösungen durch den Einsatz von Bewegungsmeldern möglich
- verschiedene Lichtleistungen und Lichtfarben möglich
- LED-Röhren mit Längen von 600 mm bis 2.400 mm
- Reihenschaltung mit bis zu 20 Röhren möglich
- schnelle und einfache Aufhängung mittels Magnethalter



Lastenaufzüge

für professionellen Einsatz

- Lastenheber und Lastenaufzüge vereinfachen den unbemannten Vertikaltransport von Ware in die oberen Geschosse
- Hubhöhe bis zu 12 Meter
- Lastenheber befördern bis zu 500 kg
- Lastenaufzüge mit einer Nutzlast bis 3.000 kg
- äußerst wartungsarme Lastenaufzüge, dadurch vermeiden Sie unnötig lange Stillzeiten und Wartungskosten



Zaunanlagen

zur Trennung von Lagerbereichen

- stabile und flexible Maschinenschutzgitter, Lager- und Industrierwände
- schnelle und einfache Trennung von Lagerbereichen
- zur Schaffung von Nachtanlieferungen (siehe Foto)
- in verschiedenen Maschenweiten lieferbar
- Standardoberfläche: verzinkt, RAL-Farben auf Anfrage lieferbar



Fachbodenregale
Stecksyst.

Fachbodenregale
Schraubsystem

Fachbodenregale
Büro

Abschließbare Bereiche

für den Schutz Ihrer Ware

- verschließbare Türen bieten Schutz vor unbefugtem Zutritt in sensible Lagerbereiche
- robuste Stützen und stabile Türen
- Türanschlag unter Berücksichtigung der Fluchtwege montierbar
- Schwenktüren in einfacher und doppelter Ausführung
- einseitige- oder doppelseitige Schiebetüren
- Fluchttüren mit Durchgreifschutz möglich



Weitspannregale

Palettenregale

Kragarmregale

Regalanlagen & Bühnen

» Mehrgeschossige Regalanlagen

modular & kompatibel





Mit mehrgeschossigen Regalanlagen von SCHULTE Lagertechnik erreichen Sie eine Vervielfachung der Lagerkapazität. Die effizienten Lösungen führen zu einer optimalen und wirtschaftlichen Raumnutzung auf verschiedenen Ebenen. Nutzen Sie dabei alle Vorteile des SCHULTE Lagertechnik Stecksystems, inklusive der optimalen Fachhöhen durch die Kombination aus der 25 mm-Kante der **MULTIplus**-Fachböden und der 25 mm-Rasterlochung sowie des vielfältigen Zubehörs.

Auf Wunsch kann eine spätere Aufstockung Ihres Lagers bei der Planung berücksichtigt werden. Die Bauweise erlaubt eine mehrgeschossige Bauweise.

Auf einen Blick:

- gleichzeitige Kommissionierung auf mehreren Ebenen ermöglicht eine schnellere Auftragsbearbeitung
- Höhen bis 13 Meter
- alle Vorteile des SCHULTE Lagertechnik-Stecksystems nutzbar
- Ebenen im Raster von 25 mm verstellbar
- Fachlasten 85 kg, 150 kg, 250 kg und 330 kg (mit Unterzügen bis 410 kg möglich)
- Bodentiefen 300, 400, 500, 600 und 800 mm
- variable Fachbodenbreiten: 750, 1.000, 1.300 und 1.500 mm
- mehrgeschossige Bauweise (2-, 3- oder 4-geschossig)
- verzinkt oder kunststoffpulverbeschichtet





» Räume clever nutzen

Kombinationen aus Regalanlagen und Stahlbau

MULTIplus Fachböden

- Fachlasten 85, 150, 250 und 330 kg (steigerbar bis 410 kg)
- Ebenen im Raster von 25 mm verstellbar
- **MULTIplus** Fachböden mit 25 oder 40 mm Kantenhöhe
- variable Fachbodenbreiten: 750, 1.000, 1.300 mm
- einzigartige Flexibilität der Höhenverstellbarkeit und dadurch höchstmögliche Ausnutzung des Regalvolumens



Fachbodenregale
Stecksystem

MULTIplus T-Profil-Rahmen

- T-Profil-Rahmen einteilig bis 7.500 mm Höhe
- Ebenen im Raster von 25 mm verstellbar
- kombinierbar mit Vollblech-, Lochblech-, Drahtgitter-Seitenwänden
- Regaltiefen von 300, 400, 500, 600 und 800 mm, als Doppelregal auch Tiefen bis 1.600 mm möglich



Fachbodenregale
Schraubsystem

Fachbodenregale
Büro

Oberflächen in vielfältiger Auswahl

Eine große Farbauswahl ermöglicht auch die Umsetzung der firmeneigenen Hausfarben im Lager- oder Verkaufsraum. Weitere Farben auf Anfrage.

Ausführungen T-Profil-Rahmen:



sendzimir-
verzinkt

RAL 7035
lichtgrau

RAL 5010
enzianblau

RAL 3000
feuerrot

schwarz

Ausführung Fachböden:



sendzimir-
verzinkt

RAL 7035
lichtgrau

Weitspannregale

Palettenregale

SPRINKLERplus Brandschutzboden

für Regalanlagen mit besonderen Anforderungen

- Fachlast bis 100 kg
- mit 40 mm Kantenhöhe
- der Fachboden entspricht der VdS-Richtlinie CEA4001: mindestens 50 % der gesamten Fläche als offene Fläche
- verzinkt oder pulverbeschichtet
- wasserdurchlässig - für den Einsatz mit Sprinkleranlagen
- luftdurchlässig für eine bessere Luftzirkulation und lichtdurchlässig für eine höhere Lichtausbeute



Ab 500 Stück pro Sorte lieferbar.

Kragarmregale

Regalanlagen & Bühnen



» Kompaktes Auftreten im Corporate Design

Die Sache ist eigentlich klar: je größer ein Lager, desto mehr Platz zum Wachsen. Doch was, wenn der Raum ausgereizt ist? Dann heißt es: Prozesse optimieren und die Effizienz der Abläufe steigern. So geschehen für den Kunden „Turbo-Mot“ in seiner Spezialwerkstatt für Turbolader.

Aufbereitete Turbolader sind gefragt. Ein Grund zur Freude für das ostwestfälische Unternehmen Turbo-Mot. Aber auch für Wachstumsschmerzen, denn das Lagersystem genügte einem Jahresvolumen von 7.500 Turboladern einfach nicht. Es stockte im Lager und bei den Arbeitsabläufen.

Gemeinsam mit dem Kunden entwickelte SCHULTE Lagertechnik eine Lösung, die sowohl eine optimale Nutzung der vorhandenen Lagerflächen als auch eine attraktive Optik der Regalanlage implizierte. Mit der Errichtung eines neuen, zweigeschossigen Lagerblocks, auf einer Grundfläche von 110 m² wurde wieder Platz

für Wachstum geschaffen. Die Lagerfläche wurde mit diesem Konzept auf 700 m² vergrößert. Vom Wareneingang bis zur Abholung wurde alles in zwei separate Regalsysteme, teils staubdicht, integriert. Die Laufwege wurden reduziert, die Arbeitsplätze rückten direkt an das Lager und die Mitarbeiter haben alles schneller griffbereit als zuvor.

Die neue Ordnung hat auch eine Signalwirkung auf Kunden. Sie sehen, dass Ordnung und Sauberkeit herrschen. Als besonderer Clou wurde zudem die komplette Anlage mit Vollblech-Rückwänden und Seitenwänden in den Hausfarben der Firma ausgestattet. Dadurch ist eine „rote Box“ entstanden, die den Mitarbeitern ein modernes Arbeitsumfeld bietet. Für die Firma Turbo-Mot GmbH ein wichtiges Argument bei der Gewinnung neuer Mitarbeiter und Auszubildender ... denn das macht Eindruck.



Auf einen Blick



Anforderungen

- » Erhöhung der Lagerkapazität in den vorhandenen Lagerflächen

Auftragsumfang

- » Beratung, Planung, Lieferung und Montage

Objektdaten

- » Ordnungssystem durch Trennbleche, Scannerschienen, etc. und Seitenteile sowie Rahmen in Hausfarbe
- » ca. 1.100 MULTiplus150 und MULTiplus250 Fachböden

Besonderheiten

- » 2-geschossige Anlage in der Hausfarbe Rot mit umlaufender weißer Abschlusskante

Nutzen

- » Größere Lagerkapazität und schnellere Auftragsabwicklung durch Zentralisierung der Anlage





» Viel Platz auf drei Etagen!

Die LHD Group Deutschland GmbH stattet Menschen verschiedenster Berufe mit passender Bekleidung und teils auch Ausrüstung aus. Eines der Kernsegmente ist der Bereich Fire. Unter dem Markennamen LION entwickelt und fertigt der Wesselingener Spezialist persönliche Schutzausrüstung sowie Tagesdienstbekleidung für Feuerwehren weltweit. Dass hier umfassendes Sicherheits-Know-how gefragt ist, liegt auf der Hand.

2018 entschied sich LHD, die internationale Firmenzentrale nach Wesseling zu verlegen und hier auch die bisherigen Lager in Osnabrück und Zwenkau in ein Zentrallager zusammenzuführen.

Eine besondere Herausforderung war es, das Projekt in relativ kurzer Zeit umzusetzen. Denn zunächst mussten verschiedene baurechtliche Hürden hinsichtlich Statik, Sicherheit und Brandschutz genommen werden. Auf Basis umfassender Projekterfahrung konnte SCHULTE hier zu Lösungen beitragen, mit der alle Baugenehmigungshürden genommen wurden.

In der Planung der Gesamtanlage kam es dann darauf an, ein Lager zu schaffen, das zunächst ausreichend Raum für knapp 500.000 Einzelartikel (Knöpfe, Hosen, Hemden, Schutzanzüge, Schuhe, Helme etc.) bietet. Aber nicht nur das. Selbstverständlich sollte auch das gesamte Warenhandling optimiert werden.

Im Ergebnis schlug SCHULTE Lagertechnik zwei Fachboden-Regalanlagen für die beiden LHD-Lagerhallen vor. Auf rund 2.750 m²-Hallenfläche sind zwei dreigeschossige MULTIplus-Fachboden-Anlagen entstanden. Die verfügen über 8.180 Regalfächer für Liegeware und Kleiderstangen mit einer Länge von insgesamt 2.028 m für Hängeware.

Wichtig war es, um letztlich Waren schneller aus- und einlagern sowie Lieferzeiten für die Kunden verkürzen zu können, das Gesamtlager möglichst clever zu strukturieren. Um den Warenfluss zu beschleunigen, haben die SCHULTE Projektgenieure einfache und kurze





Warenwege geschaffen. Kommt Neuware rein, wird sie mit dem Gabelstapler zu den Anlagen gefahren. Muss sie in die oberen beiden Etagen, fährt der Gabelstapler die Ware hoch und übergibt sie per Kippschleuse. Die Ware muss also nicht mehr händisch nach oben getragen werden.

Die einzelnen Regalfelder und Flure sind so angeordnet, dass bei der Kommissionierung Wege in S-Linienform gelaufen werden können. Auch das spart Zeit und entlastet die LHD-Mitarbeiter*innen. Um die kommissionierte Ware einfach ins Erdgeschoss und zum Versand zu transportieren, ist die Anlage mit einem Warenlift ausgestattet. Auch das ist eine clevere SCHULTE Idee.

Spannend war die Montage der Anlage. Weil der Warenumzug schnell vonstatten gehen musste, stand nicht viel Aufbauzeit zur Verfügung. Über 12 Wochen arbeiteten die SCHULTE Monteure mit Hochdruck an der Realisierung des Großprojektes, in dem letztlich über 200 t Material verbaut wurden. Täglich brachten SCHULTE Lkw neues Material, das vor Ort vormontiert, gelagert und endmontiert werden musste. Nach Fertigstellung der ersten Anlage begann LHD mit dem Einräumen der Ware. Parallel montierte SCHULTE die zweite Regalanlage. Das war letztlich nur durch eine enge Abstimmung und gute Kommunikation möglich.

Auf einen Blick



Anforderungen

- » Umsetzung einer Regallösung für ein neues Zentrallager
- » Schaffung von Lagerplatz für knapp 500.000 Einzelartikel für Liege- und Hängeware
- » schnelle, ergonomische Warenein- und auslagerung mit kurzen Kommissionierungswegen

Auftragsumfang

- » Beratung, Planung, Lieferung und Montage

Objektdaten

- » dreigeschossige MULTIplus-Fachbodenanlagen auf 2.750 m²-Fläche und einer Höhe von 7,50 m
- » 8.180 Regalfächer (Liegeware)
- » 2.028 m Kleiderstangen (Hängeware)
- » Einbindung von Stahl- und Portalbau
- » Warenübergabe erfolgt über Kippschleusen
- » Einbindung einer Liftanlage

Besonderheiten

- » Strenge Bauauflagen (Statik, Sicherheit, Brandschutz)
- » Aufbau der zweiten Anlage im laufenden Betrieb

Nutzen

- » zentrale Lagerung des gesamten LHD-Warenportfolios
- » hohe Übersichtlichkeit, schnelles Auffinden
- » schnelles Ausliefern, kürzere Lieferzeiten, höhere Kundenzufriedenheit



» Systembühnen und Stahlbaubühnen

modular, erweiterbar, belastbar





Mit den Systembühnen und Stahlbaubühnen von SCHULTE Lagertechnik erreichen Sie eine Vervielfachung der Lagerebene bei gleicher Grundfläche. Gleichzeitig ermöglichen Sie Ihnen eine Nutzung als Kommissionier- und Lagerfläche.

Eine Optimierung der Stützenraster sorgt für bedarfsgerechte Spannweiten. Die Systembühnen sind zudem wiederverwendbar. Sie sind demontierbar und lassen sich an anderer Stelle wieder aufbauen und sind auf die neuen Begebenheiten anpassbar. Die Bauweise erlaubt eine Umsetzung bis zur 4-Geschossigkeit.

Auf einen Blick:

- Stützhöhen bis 12 Meter
- Belastungen bis 2.000 kg/m²
- Stützenabstände bis 9 Meter realisierbar
- kaltgewalzte Profile
- mehrgeschossige Bauweise möglich (2-, 3- oder 4-geschossig)
- verzinkt oder kunststoffpulverbeschichtet

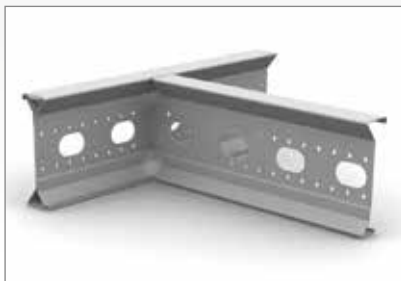


» Lagerbühnen

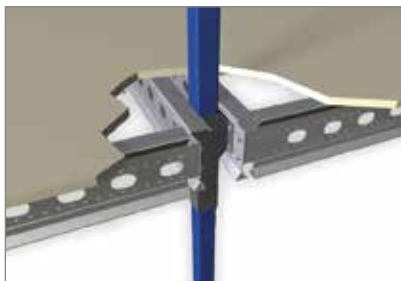
modular, erweiterbar, belastbar



Hauptträger



Nebenträger



Stützen

» Systembühnen aus kaltgewalzten Profilen

- Haupt- und Nebenträger aus kaltgewalzten Profilen
- Bühnenprofile mit Systemlochung
- Belastungen von 250 kg/m² bis zu 2.000 kg/m² möglich
- Stützhöhen bis 12 Meter
- Stützenabstände bis 9 Meter realisierbar
- verschiedene Bühnenbeläge möglich (Spanplatte, Gitterroste, etc.)
- Standardoberflächen: verzinkt und pulverbeschichtet
RAL 5010 enzianblau, RAL 7035 lichtgrau,
RAL 1007 narzissengelb, RAL 7016 anthrazitgrau,
andere Farben auf Anfrage



Oberflächen

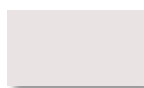
Eine große Farbauswahl ermöglicht auch die Umsetzung der firmeneigenen Hausfarben im Lager- oder Verkaufsraum. Weitere Farben auf Anfrage.



verzinkt



RAL 5010
enzianblau



RAL 7035
lichtgrau



RAL 1007
narzissengelb

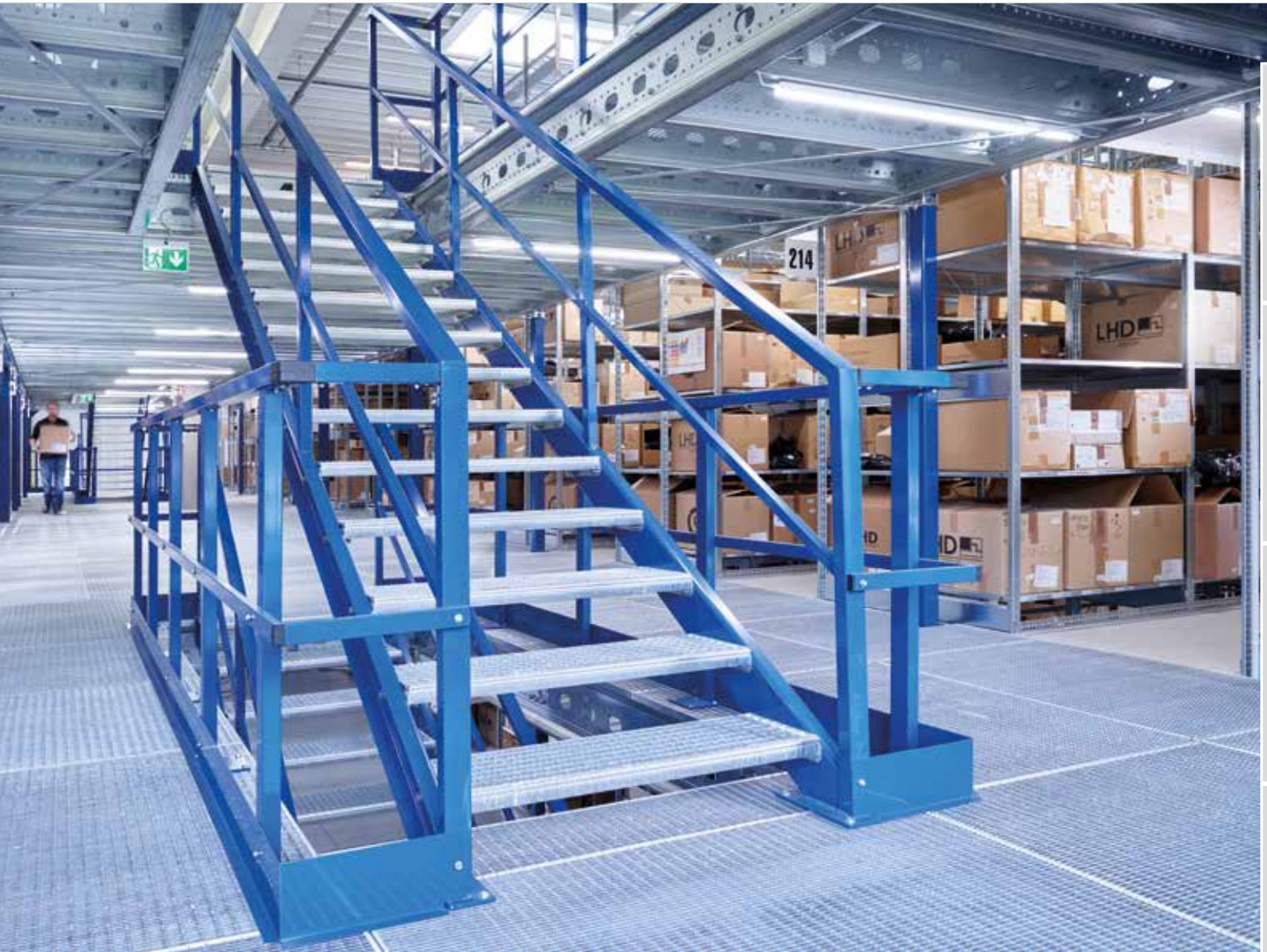


RAL 7016
anthrazitgrau

Rammschutz

Beim Einsatz von Flurförderfahrzeugen unter der Systembühne sollte diese mit einer Rammschutz-Lösung geschützt werden.





Fachbodenregale
Stecksystem

Fachbodenregale
Schraubsystem

Fachbodenregale
Büro

Weitspannregale

» Stahlbaubühnen maßgeschneidert & robust

- individuell zugeschnitten nach Kundenwunsch
- zahlreiche Zubehör- und Ausstattungsvarianten
- Anpassung der Belastbarkeit durch unterschiedliche Dimensionierung der Stahlträger sowie verschiedene Bühnenbeläge, z. B. Spanplatten oder verzinkte Gitterroste
- warm- oder kaltgewalzte Ausführung wählbar
- Standardfarbe blau, andere Farben auf Anfrage



Palettenregale

Kragarmregale



» Sicher und kompakt Systembühne in Kubus-Bauweise

Im Business-to-Business gewinnt der After Sales-Service immer mehr an Bedeutung. Wächst ein Unternehmen, steigen die Anforderungen. Gerade wer auf Weltmärkten aktiv ist, muss die eigenen Prozesse den sich ständig wandelnden Rahmenbedingungen anpassen.

Dieser Herausforderung stellte sich auch ein Apparate- und Anlagenbauer im Bereich der Umwelttechnik. Das mittelständische Unternehmen will mit exzellenten Serviceleistungen bei Kunden punkten und damit die Basis für langjährige Partnerschaften legen. Dafür sollen sämtliche After-Sales-Leistungen aus einer Hand kommen, kurze Wege und schnelle Reaktionszeiten inklusive.

Damit der Anlagenbauer alle Kunden rund um den Globus schnell mit Ersatzteilen versorgen kann, hat er sein Lager neu konzipiert. Ziele waren, mehr Platz für mehr Teile zu schaffen, schnellere Abläufe zu realisieren und sich die Möglichkeit offen zu halten, auf neue Situationen flexibel reagieren zu können.

Bei der Bedarfsanalyse vor Ort wurde schnell ein Lager auf Basis von Systembühne, Fachboden- und Paletten-

regalen als ideale Lösung ermittelt. Durch eine dreigeschossige Bauweise lässt sich jetzt die Raumhöhe der bestehenden Halle voll ausnutzen. Die Belastbarkeit der Bühne beträgt 1.000 kg pro Quadratmeter. Der kompakte Kubus, mit einer Grundfläche von 264 m², bietet Platz zum Lagern auf 764 m². Das macht eine Verdreifachung der Lagerfläche aus. Bereits bei der ersten realisierten Ausbaustufe konnten durch den zusätzlich gewonnenen Raum große Lagerreserven geschaffen werden.

In dem Kubus finden sich auf engstem Raum alle Teile an einem Ort. Zwei Treppen und Übergabestationen mit selbstschließenden Schwenktoren erleichtern es den Mitarbeitern, schnell die benötigten Artikel zu finden. Für die Schnelldreher sind keine langen Wege mehr nötig: Sie lagern griffbereit im Erdgeschoss.

Zur Lagerung der Kleinteile kamen 1.700 **MULTIplus250** Fachböden zum Einsatz. Im Stecksystem ermöglichen sie eine schnelle Reaktion, falls sich die Anforderungen einmal ändern. Farblich hatte der Kunde freie Wahl: Die Stahlteile sind in RAL 7035 lichtgrau gehalten, die Spanplatten sind mit der Anti-Slip-Oberfläche „Stone“ versehen, wobei die Unterseite in den Geschossen weiß ist,



was die Lichtausbeute erhöht. Um die Ware vor unberechtigtem Zugriff zu schützen, wurde das Erdgeschoss komplett durch Gitterabtrennungen verschlossen. Der Zugang ist nur durch ein zwei Meter breites Schiebetor möglich, das durch eine Zugangskontrolle gesichert ist.

Mit der individuellen Lösung auf Basis der kompakten Systembühne konnte der Anlagenbauer seine zur Verfügung stehende Lagerfläche verdichten und eine erweiterungsfähige, zukunftsichere Lagerlösung schaffen. Sie ist Basis und Voraussetzung für eine effiziente Ersatzteillieferung und einen perfekten Rundum-Service auf der ganzen Welt.



Auf einen Blick



Anforderungen

- » Ausnutzung der Raumhöhe durch dreigeschossige Bauweise und dadurch Verdreifachung der Lagerfläche

Auftragsumfang

- » Beratung, Planung, Lieferung und Montage

Objektdaten

- » zweigeschossige Systembühne mit einer Belastbarkeit von 1.000 kg/m²
- » 2 Treppen und Übergabestationen mit selbstschließenden Schwenktoren
- » ca. 1.700 MULTIplus250 Fachböden

Besonderheiten

- » Erdgeschoss komplett durch Gitterabtrennungen verschlossen; Zugang durch 2.000 mm breites Schiebetor

Nutzen

- » Zugangskontrolle im Erdgeschoss
- » enorme Lagerplatzverdichtung durch 3 Etagen und kompakte Kubus-Bauweise



» Lagern und präsentieren in einzigartigem Ambiente

Mit einem modernen Shopkonzept lässt sich auch im stationären B-to-B-Handel Wachstum erzielen. Das beweist der Produktionsverbindungshändler Coenen, der gemeinsam mit SCHULTE Lagertechnik seinen Verkaufsraum in Neuss komplett neu gestaltet und die Verkaufsfläche auf 1.300 m² vergrößert hat.

Seitdem werden hier nicht nur alle Artikel in ausreichender Anzahl vorgehalten, sondern über die Art der Warenpräsentation starke Kaufanreize für den Kunden geschaffen. Zentrales Gestaltungselement dafür ist die Systembühne von SCHULTE Lagertechnik. Im Baukastenprinzip wurde in der Coenen-Halle entlang der Wände eine Galerie in U-Form errichtet und somit eine zusätzliche Ausstellungsfläche geschaffen. Mit einer Spezialkonstruktion sind die Geländer vollständig aus Glas und Edelstahl ohne jegliche Stützen. Weil die Absperrung durchsichtig ist, lässt sich von unten das obere Geschoss mit den dort präsentierten Artikeln einsehen. Entstanden ist durch

diese Umsetzung ein moderner, mit Tageslicht durchfluteter Verkaufsraum, der im hochwertigen Industrie-Design aus Stahl und Glas den Trend der Zeit aufnimmt und die angebotene Ware optimal in Szene setzt.

Der neue Shop ist Verkaufsstelle und Showroom in einem, der die Produktwelt von Coenen erlebbar macht. Damit repräsentiert der Shop die Identität des Unternehmens und spielt eine wichtige Rolle in der Unternehmensstrategie.

Bei der modernen architektonischen Gestaltung fiel die Wahl, durch die Beratung von SCHULTE Lagertechnik, auf die Systembühne als zentrales Gestaltungselement für den Shop. Durch das außergewöhnliche Konzept wurde nicht nur eine zusätzliche Ausstellungsfläche von 331 m² erzielt, sondern dank der Spezialanfertigung der Spagat zwischen Funktionalität und gehobenem industriellen Design realisiert.



Auf einen Blick



Anforderungen

- » effiziente Raumnutzung und Vergrößern der Verkaufs- und Lagerflächen
- » Einsehbarkeit der oberen Lagerebene für die neue Arbeitsschutzausstellung

Auftragsumfang

- » Beratung, Planung, Lieferung und Montage

Objektdaten

- » Systembühne von SCHULTE Lagertechnik mit 1.200 kg Tragkraft pro Quadratmeter und große Spannweiten für wenige Stützen auf der unteren Ebene

Besonderheiten

- » Ganzglasgeländer ohne Stützen, anspruchsvolles Design durch Edelstahlhandläufe
- » großzügige Treppenaufgänge mit massiven Eichenholzstufen

Nutzen

- » Vergrößerung der Verkaufs- und Lagerfläche um 331 m²
- » verkaufsförderndes Ambiente durch anspruchsvolles Design im industriellen Look



» Sicherheit muss sein

Lagereinrichtungen in Deutschland müssen jährlich auf ihre Betriebssicherheit überprüft werden. SCHULTE Lagertechnik unterstützt seine Kunden dabei mit verbandsgeprüften Regalinspektoren.



Hier treffen sich logistische Kreisläufe. Waren kommen herein und gehen heraus, werden verpackt und eingelagert. Kaum ein anderer Ort im Unternehmen, an dem so viel Eile herrscht, reibungslose Abläufe so wichtig sind wie im Lager. Wo vielfältige Arbeitsprozesse ineinandergreifen, Menschen arbeiten, hochwertige oder sensible Güter bewegt werden, ist Sicherheit oberstes Gebot. Das ist eine Frage der Verantwortung gegenüber Mitarbeitern, Umwelt und Unternehmenswerten.

Diese Sicherheit fordern die europäische Norm DIN EN 15635 und die Betriebssicherheitsverordnung sowie die DGUV Regel 108-007 (BGR 234) von Lagerbetreibern in Deutschland ein. Vorgeschrieben ist eine jährliche Inspektion der Lagereinrichtungen durch fachkundige Personen. Sie soll helfen, Schäden zu erkennen, Unterbrechungen im Arbeitsablauf und Arbeitsunfälle zu vermeiden sowie Werte zu wahren. Davon profitieren sollen alle Beteiligten.

Wir bauen Lager und inspizieren sie

Wir kennen uns aus mit Regalsystemen und den Lagern unserer Kunden. Da lag es nahe, die Lagerinspektion zu übernehmen. Also haben wir Mitarbeiter von SCHULTE Lagertechnik beim Verband für Lagertechnik zu „verbandsgeprüften Regalinspektoren“ ausbilden lassen. Bei Bedarf können sie direkt bei uns angefordert werden und nehmen ihr Lager genau unter die Lupe.

Die Inspektion erfolgt im laufenden Betrieb als Sichtkontrolle. Das soll die Unterbrechungen im Ablauf auf das Notwendigste reduzieren. Ihr Gegenstand ist die Einhaltung von Vorschriften zu Schutzmaßnahmen, Regalbauteilen und Beladung. Wichtig ist, dass die Sicherheitsrichtlinien gemäß DGUV Regel 108-007 (BGR 234) und DIN EN 15635 befolgt werden. Auch auf sichtbare Schäden, Verformungen oder fehlende Bauteile werden die Regale kontrolliert.

Ergebnisse ohne bürokratischen Aufwand

Stellen sie Schäden fest, markieren unsere Inspektoren diese direkt vor Ort und geben Empfehlungen, wie die Sicherheit wiederhergestellt werden kann. Ein erstes Ergebnis kann sofort vor Ort besprochen werden.

Ein standardisiertes Inspektionsprotokoll ermöglicht den Regalinspektoren von SCHULTE Lagertechnik ein systematisches Abarbeiten der Inspektionskriterien und stellt sicher, dass alle Kriterien überprüft werden. Auf seiner Grundlage entsteht ein detailliertes Inspektionsprotokoll, das der Lagerbetreiber zusammen mit der Inspektionsplakette als Nachweis der Inspektion erhält.

Prüfpflichtige Regalsysteme aus Stahl

- Fachbodenregale
- Palettenregale
- Kragarmregale
- Einfahrregale
- Durchfahrregale
- Durchlaufregale
- mehrgeschossige Anlagen



Im Folgenden finden Sie Erklärungen von fachspezifischen Begriffen aus der Lagertechnik und Metallverarbeitung.

Belastungsschilder

Belastungsschilder werden zusammen mit den Montage- und Bedienungsanleitungen jeder Sendung beigelegt.

Blechlager-Regal

Im Blechlagerregal können Standard-Blechtafeln senkrecht eingelagert werden. Eine regalbreite Stahlrolle sichert das leichte Einschieben und Herausziehen der Blechtafeln.

Büroregale

Büroregale werden im Archiv zur Lagerung von Ordnern und Akten eingesetzt. Es werden sowohl das Steck- als auch das Schraubsystem eingesetzt.

Doppelregalzeile

Zwei Regalzeilen, die Rücken an Rücken angeordnet sind. Bei der beidseitigen Nutzung wird mit Kreuzstreben ausgesteift (Beispiel: Seite 36). Bei der Nutzung der gesamten Regaltiefe werden die Regale mit Längenriegeln ausgesteift (Beispiel: Seite 38).

Durchsetzfügen (Toxen)

Das Durchsetzfügen ist ein umweltfreundliches Produktionsverfahren, um Bleche form- und kraftschlüssig miteinander zu verbinden. Es ersetzt das Schweißen.

Produktionsverfahren:

Das Durchsetzfügewerkzeug besteht aus einem Stempel und einer Matrize. Die zu verbindenden Bleche werden durch den Stempel ähnlich wie beim Tiefziehen unter plastischer Deformation in die Matrize gedrückt. Durch eine spezielle Gestaltung der Matrize entsteht eine druckknopfähnliche Form, die die Bleche form- und kraftschlüssig miteinander verbindet.

Ebenen

Als Ebenen bezeichnet man die übereinanderliegenden Lagerflächen.

Eckwinkel

Mit Eckwinkeln werden Regalsysteme im Schraubsystem in Tiefen- und Breitenrichtung stabilisiert und ausgesteift (siehe Seite 120, 133).

Einfachregalzeile, einseitig nutzbar

Ein Regal mit einfacher Stellplatztiefe – einseitig nutzbar oder zugänglich. Einfachregalzeilen werden zumeist mit Kreuzstreben ausgesteift. Häufigste Anwendung: Regalzeilen, die vor einer Wand aufgebaut werden.

Einfachregalzeile, beidseitig nutzbar

Ein Regal mit mehrfacher Stellplatztiefe – beidseitig nutzbar und zugänglich. In der Regel werden Einfachregalzeilen, die beidseitig genutzt werden, mit Längenriegeln ausgesteift. Dadurch wird ein freier Zugriff auf das Lagergut gewährleistet. Häufigste Anwendung: Regalzeilen, die frei im Raum aufgestellt werden.

Fachbodenregale

Beim Fachbodenregal erfolgt die Lagerung auf Fachböden über mehrere Ebenen pro Feld. Die Bedienung erfolgt per Hand. Fachbodenregale werden auch in mehrgeschossigen Regalanlagen eingesetzt.

Fachlast

Die Fachlast ist die Last, mit der ein einzelner Fachboden / eine Lagerebene maximal belastet werden darf. Die Last muss auf dem Fachboden gleichmäßig verteilt werden (siehe auch Feldlast).

Fädelstäberegale

Dieses System ist für die Lagerung von losen Dokumenten, Akten und Formularen entwickelt worden. Die eingesetzten Fädelstäbe verhindern das Herausfallen und bieten eine übersichtliche Sortierung der Schriftstücke. Optimal für laufende Vorgänge und schnellen Zugriff im Tagesgeschäft von Behörden, Gerichten, Agenturen, Kanzleien, Arztpraxen etc.

Feldlast

Die Feldlast ist die maximale Tragfähigkeit eines Regalfelds und ist abhängig von der Kombination der eingesetzten Rahmen und Ebenen. Die Summe der Fachlasten darf die angegebene Feldlast nicht übersteigen (siehe auch Fachlast).

Feuerverzinkung

Unter Feuerverzinkung versteht man das nachträgliche Überziehen von Stahlteilen mit einem massiven, metallischen Zinküberzug durch Eintauchen der vorbehandelten Stahlteile in eine Schmelze aus flüssigem Zink, dessen Temperatur bei zirka 450° C liegt.

GS-Zeichen

Das Siegel „Geprüfte Sicherheit“ (GS-Zeichen) bescheinigt, dass ein Produkt den Anforderungen des Geräte- und Produktsicherheitsgesetz (GPSG) entspricht. Diese sind zum Beispiel in Unfallvorschriften der Berufsgenossenschaften, DIN- und EN-Normen oder anderen allgemein anerkannten Regeln der Technik konkretisiert. Bei der GS-Prüfung wird überprüft, ob das Produkt die Anforderungen des GPSG einhält.

Holme

Im Palettenregal werden Paletten in der Regel auf einem vorderen und einem hinteren Träger (Holm) gelagert, die zusammen die Lagerebene bilden. Diese werden mit unterschiedlichen Stärken und Tragfähigkeiten dem Lagergut bzw. dem Gewicht der Paletten angepasst. Um geschlossene Lagerebenen bilden zu können (z. B. um in Kommissionierbereichen Ware ohne Paletten lagern zu können), sind optional Auflagen aus Stahl oder Holz lieferbar.

IPE-Profile

IPE-Formstahlträger sind warmgewalzte, stabile Stahlträger mit mittlerem I-Profil und parallelen Innenflächen der Flansche (nach DIN 1025 Teil 5). Sie lassen sich durch unterschiedliche Größen individuell an die benötigten Tragfähigkeiten und Anforderungen anpassen. Sie werden beim Bau von Lagerbühnen und Kragarmregalen von SCHULTE Lagertechnik eingesetzt.

Kfz-Regale

Kfz-Regale sind speziell auf die Anforderungen der Kfz-Branche abgestimmte Regale. Diese basieren auf Fachbodenregalen im Stecksystem. Spezielle Reifentraversen ermöglichen eine reifenschonende Lagerung.

Kragarm

Ein Kragarm ist ein am Ständer befestigter Ausleger zur Aufnahme des Lagerguts (z. B. Langgut wie Holzstapel, Rohre usw.). Der Kragarm ist je nach Regaltyp fest mit dem Ständer verschweißt oder wird am Ständer verschraubt (und ist somit in der Höhe verstellbar).

Kragarmregale

Kragarmregale bestehen aus senkrechten Regalständern, an denen Kragarme befestigt sind. Diese Regalkonstruktion dient zur Aufnahme von Langgut (zum Beispiel Rohre, Stab-Bündel, Hölzer oder Eisenträger).

Montage- und Bedienungsanleitungen

Montage- und Bedienungsanleitungen liegen jeder Sendung bei. Ausserdem stehen diese auf unserer Homepage www.schulte-lagertechnik.de zum Download bereit.

Palettenregale

In Palettenregalen wird vorwiegend Ware gelagert, die auf Paletten oder in Gitterboxen gelagert wird. Palettenregale werden in der Regel mit Regalbediengeräten be- und entladen.

Pendelhefterregal

Einsatzbereich für diese speziellen Regale ist die hängende Lagerung von Pendelheftern und -taschen der beiden Systeme von Elba/Leitz oder Zippel. Verwendung finden diese insbesondere in Archiven von Behörden, Krankenhäusern, Kanzleien etc. Es können Pendelmappen für die Loseblatt-Ablage von Einzelakten eingehängt werden und Pendelordner für die geheftete Ablage von Sammelakten.

Pulverbeschichtung

Das Pulverbeschichten ist ein Beschichtungsverfahren, bei dem ein in der Regel elektrisch leitfähiger Werkstoff mit Pulverlacken beschichtet wird. Dabei wird das Pulver elektrostatisch auf den zu beschichtenden Untergrund aufgesprüht und anschließend im Ofen eingebrannt. Durch den Einbrennvorgang schmilzt das Pulver auf und der Vernetzungsvorgang beginnt. Bei einer vollständigen Vernetzung kommt es zu einer dauerhaften Anhaftung (rein mechanische Verklammerung). Spezielle Eigenschaften, wie z. B. Dichte, Vernetzungsgrad, Chemikalienresistenz oder Witterungsbeständigkeit können nach Rücksprache mit dem Lackhersteller gezielt eingestellt werden.

Rahmen

Zwei oder mehrere Stützen, die in Tiefenrichtung mit Aussteifungselementen (z. B. Tiefenriegel) verbunden sind und sich normalerweise über die ganze Tiefe des Regals erstrecken.

RAL-Gütezeichen

Produkte und Dienstleistungen mit RAL-Gütezeichen werden nach hohen Qualitätsstandards von der Gütegemeinschaft Lager- und Betriebseinrichtungen e. V. geprüft. Die Güte- und Prüfbestimmungen sind herstellernerutral und frei zugänglich. Sie sind verlässliche Garantien für eine hohe, gleichbleibende Produkt- und Dienstleistungsqualität.

Schraubsystem

Im Gegensatz zum Stecksystem werden die Fachböden an Winkelprofilen angeschraubt. Zur Aussteifung werden im Schraubsystem Eckwinkel verwendet (siehe auch Eckwinkel). Bei den Winkelprofilen können die Fachböden in einem Raster von 25 mm eingesetzt werden. Eine optimale Ausnutzung der Regalhöhe wird beim Einsatz von Fachböden mit einer 25 mm Kantenhöhe erreicht.

Sendzimirverzinkung

Spezielles Verfahren zur Herstellung einer robusten Materialoberfläche. Metallbänder durchlaufen ein Zinkbad. Mit dieser Oberfläche lassen sich die Metallbänder umformen und bearbeiten, ohne dass die Beschichtung abspringt oder beschädigt wird.

Stecksystem

Das Stecksystem besteht aus T-Profil-Rahmen und Fachböden. Die Fachböden werden mit Fachbodenträgern am T-Profil-Rahmen eingehängt. Die Fachböden lassen sich werkzeugfrei lösen und können jederzeit im Höhenraster an das Lagergut angepasst werden.

Bei den T-Profil-Rahmen können die Fachböden in einem Raster von 25 mm eingesetzt werden. Eine optimale Ausnutzung der Regalhöhe wird beim Einsatz von Fachböden mit einer 25 mm Kantenhöhe erreicht.

Systembühne

Die Systembühne ist ein modular aufgebautes System, bestehend aus Stützen und Haupt- und Nebenträgern, zur Erweiterung der Lagerfläche in mehrgeschossiger Bauweise.

Tafelregal

Das Tafelregal dient zur übersichtlichen Lagerung von Tafeln und Tafel-Reststücken unterschiedlicher Materialien und Größen. Eine offene Bauweise garantiert einen schnellen Zugriff.

Toxen

siehe *Durchsetzfügen*

T-Profil-Rahmen

Der Rahmen beim Stecksystem von SCHULTE Lagertechnik besteht aus Tiefenriegeln und T-Profilen. Durch die spezielle Abkantung der T-Profile wird eine besonders hohe Stabilität und Tragfähigkeit erreicht (siehe Seiten 80-83).

Umweltregale

Umweltregale dienen der Lagerung wassergefährdender Stoffe. Die Regale werden mit entsprechenden Auffangwannen ausgestattet, die der Übereinstimmungserklärung gemäß Bauregelliste A, Teil 1, DiBt, Berlin entsprechen.

Weitspannregal

Zur liegenden Lagerung von langem und sperrigem Lagergut werden Weitspannregale eingesetzt. So lassen sich mit den Weitspannregalsystemen von SCHULTE Lagertechnik Fachbreiten bis zu 2.500 mm realisieren.

Stichwortverzeichnis

Fachbodentregale Stecksystem	A		
	Abdeckkappe	85	
	Adapter für Palettenregal-Rahmen	206	
	Aluminium-Regalleitern	112 - 115	
	Aluminium-Regale	72 - 73	
	Anschlagleiste Stecksystem	90, 157	
	Anschlagleiste Schraubsystem	134, 157	
	Anschlussblech	88	
	Armbrücke für Kragarmregale	243	
	Artikelnummernverzeichnis	278	
Fachbodentregale Schraubsystem	Aufhängekonsole für Ecklösung	88	
	Auffangwanne	69 - 71, 98	
	Auflagedeckel für Euro-Stapelkästen	111	
	Ausziehboden	101, 158	
	Autoteilelagerung	60 - 65	
	B		
	Befestigungszubehör für Stecksystem	84 - 89	
	Belastungsschild	103, 215	
	Bereitstellregal	51	
	Blechlager-Box	218	
Fachbodentregale Büro	Blechtreibschraube	85	
	Blockroll System (Kabeltrommel-Regal)	221	
	Bockregale	222	
	Bodenanker für Palettenregale	206	
	Brandschutzboden SPRINKLERplus	261	
	Buchstützen	158	
	Büroregale	128 - 159	
	Büroregale – Zusatzböden	154	
	C		
	Containerauflage für Palettenregale	212	
Weitspanntregale	Containerregal-Sets / Stecksystem	64	
	D		
	Diagonalstrebe	86, 155	
	Distanzhalter für Doppelregale	88	
	Distanzstück für Palettenregal	210	
	Doppel-Klemmfuß	85	
	Doppelregal mit Kreuzstreben	34 - 35	
	Doppelregal mit Längenriegeln	36 - 37	
	Doppel-Kanbanregal	49	
	Doppelregal-Verbinder	88	
Palettenregale	Drahtgitterauflagen	210	
	Drahtgitterkorb	98	
	Drahtgitterkorbbregal	53	
	Drahtgitter-Seitenwand für Stecksystem	95	
	Drahtgitter-Rückwand für Stecksystem	95	
	Draht-Steckgitter	93	
	Draht-Schüttgutleiste	93	
	Durchschubsicherung für Palettenregal	211	
	E		
	Eckwinkel	133, 155	
Kragarmregale	Eckregale für Stecksystem	38 - 39	
	Eckverbindungsklammer	73	
	Edelstahl-Regale	72 - 73	
	Einteilungs-Sets für Schubladenblöcke	106 - 107	
	Einfach-Klemmfuß	85, 157	
	Einzelschublade	101	
	Etiketten für Euro-Stapelkästen	111	
	Etikett für Sichtlagerkästen	109	
	Etikett für Regalkästen	110	
	Euro-Stapelkästen	111	
Regalanlagen & Bühnen	EXPRESSline	40	
	F		
	Fachböden MULTIplus	78 - 79, 128 - 129	
	Fachbodenträger für Stecksystem	85, 157	
	Fachteiler	92, 134, 158	
	Fachteilerstab für Weitspanntregal WS 3000	178	
	Fädelstäberegale	152	
	Fassauflage für Umweltregale	216	
	Fasspalette	191	
	Fassregale	216 - 217	
Fachbodentregale Stecksystem	Feuerverzinkte Palettenregale	223	
	Flachbänder	133	
	Flügeltüren	95, 159	
	Flügeltürschrank	55	
	Frontklappe für Sichtlagerkästen	109	
	Fußbrundung für Kragarmständer (K 6000)	241	
	Füll-Leisten	88	
	G		
	Garagenregal-Set	62	
	Garderobenregal	55	
Fachbodentregale Stecksystem	Getränkekisten-Regal	54	
	Gewindestangenhalterung	100	
	Gitterrostboden für Kleinbinderegal	70	
	Gitterkorbbregal WS 2000	171	
	Gitterkorb-Zusatzebene für WS 2000	171	
	Gitterrost für Palettenregale	208	
	Gitterrückwände für Palettenregale	211	
	Glossar	276 - 277	
	Großfach-Räderregal	65	
	H		
Fachbodentregale Stecksystem	Halter mit Endanschlag	115	
	Hängeregister-Auszug	159	
	Hängeschiene für S-Haken	73	
	Holme für Palettenregale	205	
	Holme für W 100	189	
	Horizontalverbinder für Kragarmregale	235, 243	
	I		
	Inhaltsverzeichnis	3	
	K		
	Kabeltrommel-Regal	220 - 221	
Fachbodentregale Stecksystem	Kannenträger für Umweltregale	217	
	Kanbanregal	48 - 49	
	Kfz-Regale	60 - 67	
	Kleiderstange	101	
	Kleingebinderegale	70 - 71	
	Kleinteile-Management	53	
	Kleinteileregale	53	
	Kleinteileregale-Sets	56 - 57	
	Klemmfuß einfach	85	
	Klemmfuß doppelt	85	
Fachbodentregale Stecksystem	Kombibodenregal	51	
	Kombihaken für Drahtgitter-Rückwand	95	
	Komplettregale Büroregale Stecksystem	146 - 147	
	Komplettregale Büroregale Schraubsystem	150 - 151	
	Komplettregale Kragarmregale	227, 229, 235	
	Komplettregale Palettenregale	198 - 199	
	Komplettregale Schraubsystem	124 - 127	
	Komplettregale Stecksystem	23 - 43	
	Komplettmodule für Kleinteile-Lager	46 - 47	
	Kopplungsstück für 2 T-Profile	89	
Fachbodentregale Stecksystem	Kopplungsstück für 4 T-Profile	89	
	Kragarme	232, 240	
	Kragarmregale	224 - 243	
	Kragarmteiler	235, 243	
	Kreuzstrebe für Kragarmregale	23, 243	
	Kreuzstrebe für Stecksystem	19, 86	
	Kunststoff-Fuß	133	
	Kunststoff-Hammer	88, 184	
	L		
	Langgutregal	52	
Fachbodentregale Stecksystem	Längenriegel	87	
	Leichtmetallrohr	115	
	Leitern	112 - 115	
	Lochblech-Seitenwände für Stecksystem	96	
	Lochblech-Rückwände für Stecksystem	96	
	Lochplatten-Seitenblende für Stecksystem	97	
	Lochwandhaken	96	

M	Magnetschilder	103	Stecksets	41, 56 - 57, 62
	Mittelanschlag	157	Steckstift für Kragarme	232
	MULTIplus-Fachböden	78 - 79, 128, 154, 234	Stecksystem	16 - 115
	MULTIplus-Set	41	Stecksystem – Komplettregale	23 - 41
			Stecktrennbleche für Schraubsystem	135
P			Stecktrennbleche für Stecksystem	91
	Packtisch Z1	183	Stecktrennbleche freistehend für Stecksystem	91
	Paletten-Fassregale	216 - 217	Stirnwandabgrenzung	100, 158
	Paletten-Komplettregale	198 - 199	Systembühne	246 - 257
	Palettenregale	192 - 221		
	Pendelhefterregale	152, 153		
	Profilklemme	88		
R	Profillager-Regal	219		
			T	
	Rahmen für Palettenregale	204	Tafel-Regal	218
	Rahmenerhöhung für Palettenregale	206	Tiefenauflagen für Palettenregale	212
	Rammschutz	207	Tiefenriegel für Stecksystem	81
	Räder-/Reifenregale	62 - 65	Tiefenstege für Weitspannregal W 100	189
	Regalanlagen	244 - 265	T-Profile	81
	Regalbeschilderung	103, 215	T-Profil-Rahmen	82 - 83
	Regalboden (Aluminium / Edelstahl)	72	Traversen für Z1 Weitspannregal	185
	Regalkästen	108 - 111	Trennarne für Profillagerregal	219
	Regalleitern	112 - 115	Trennbleche für Schüttgutmulde	99
	Regalleitern – Zubehör	115	Trennbügel	100
	Regalplatzetiketten	103, 215	Trennführungen	100
	Regalzeilenschilder	103, 215	Trenngitter für Drahtkorb	53, 98
	Regalschublade	101	Trennstege für Schlitzwannen	106
	Reifenregal – Distanzhalter	88	Trennwand für Regalkästen	110
	Reifentraversen	87		
	Reststück-Regal	218	U	
	Riffelgummi für Schubladenblock	105	Umweltregale / Palettenregale	216 - 217
	Röllchenleisten-Bereitstellregal	51	Umweltregale / Stecksystem	68 - 71
	Rückwand (Vollblech) für Stecksystem	94	Umweltregale / Weitspannregale	190 - 191
	Rückwand (Drahtgitter) für Stecksystem	95	Universalträger	85
S			Unterlegbleche für Palettenregale	206
	Scannerschienen	103	Unterlegbleche für W 100	189
	S-Haken	73	Unterlegplatte für T-Profil	85
	Schrauben (Sechskant)	89, 133	Unterteilungsrohr	52
	Schrauben (Linsen)	155	Unterzüge für Z1	185
	Schienenanlagen für Regalleitern	115		
	Schilder (Magnet)	103	V	
	Schlitzwannen	106	Verriegelungsstange für Öllager	98
	Schrägboden mit Trennbügel	48 - 49	Verstärkungsunterzug	79
	Schrägbodenregale	50	Vollblechrahmen	82
	Schrägbodenregal XL	50	Vollblech-Seitenwände für Stecksystem	94
	Schrägröll System (Kabeltrommel-Regal)	220	Vollblech-Seitenblende für Stecksystem	94
	Schraubanker für Stecksystem	85		
	Schraubanker für Weitspannregal W 100	189	W	
	Schraubsystem	116 - 135	Wandbefestigung für Stecksystem	89
	Schraubsystem – Komplettregale	124 - 127	Wandhalter für Reifen- / Felgenrehal	89
	Schubladenblock	104 - 105	Wannenboden	69
	Schubladenunterteilungen für Schubladenblock	106 - 107	Wannenbodenregal	71
	Schubladenregal	52	Weinregal	54
	SCHULTE GREEN	42 - 43	Weitspannregale	162 - 191
	Schüttgutleiste für Stecksystem	90	Weitspannregal W 100	186 - 191
	Schüttgutmulden	99	Weitspannregal WS 2000	166 - 171
	Schüttgutmulden-Regal	53	Weitspannregal WS 3000	172 - 179
	Sechskantschrauben	89, 133	Weitspannregal Z1	180 - 185
	Seitenführungen	48 - 49, 100	Winkelprofile für Z1	185
	Seitenwände (Drahtgitter) für Stecksystem	95	Winkelprofile für Schraubsystem	131
	Seitenwände (Lochblech) für Stecksystem	96		
	Seitenblende (Lochplatte) für Stecksystem	97	Z	
	Seitenwände (Vollblech) für Stecksystem	94	Z1 Packtisch	183
	Sichtlagerkästen	109	Z1 Weitspannregal	180 - 185
	Sockelblende für Stecksystem	90	Zentrierblech für Palettenregale	209
	Spanplattenauflage für Palettenregal	209	Zwischenhalter für Leichtmetallrohr	115
	Spannschloss	82		
	SPRINKLERplus Brandschutzboden	259		
	Stahlbaubühnen	266 - 273		
	Stahlfuß – einfach für Schraubsystem	133		
	Stahlpaneele für Palettenregale	210		
	Ständerrahmen W 100	189		

Fachbodenregale
Stecksystem

Fachbodenregale
Schraubsystem

Fachbodenregale
Büro

Weitspannregale

Palettenregale

Kragarmregale

Regalanlagen & Bühnen

SCHULTE KATALOGPORTAL

Alle Informationen digital an einem Ort

Unser OXOMI-Katalogportal beinhaltet stets die aktuellsten Versionen unserer SCHULTE-Medien. Hier finden Sie von Katalogen und Broschüren über Montageanleitungen und verkaufsunterstützende Checklisten alles, was Sie für den erfolgreichen Verkauf unserer Produkte benötigen. Sie können das Katalogportal einfach über das Menü unserer Homepage www.schulte-lagertechnik.de oder direkt über den QR-Code unten auf dieser Seite aufrufen.



KATALOGE



PROSPEKTE



HANDBÜCHER



ANLEITUNGEN



CHECKLISTEN

**JETZT INFORMIEREN UND
DIREKT DOWNLOADEN!**

