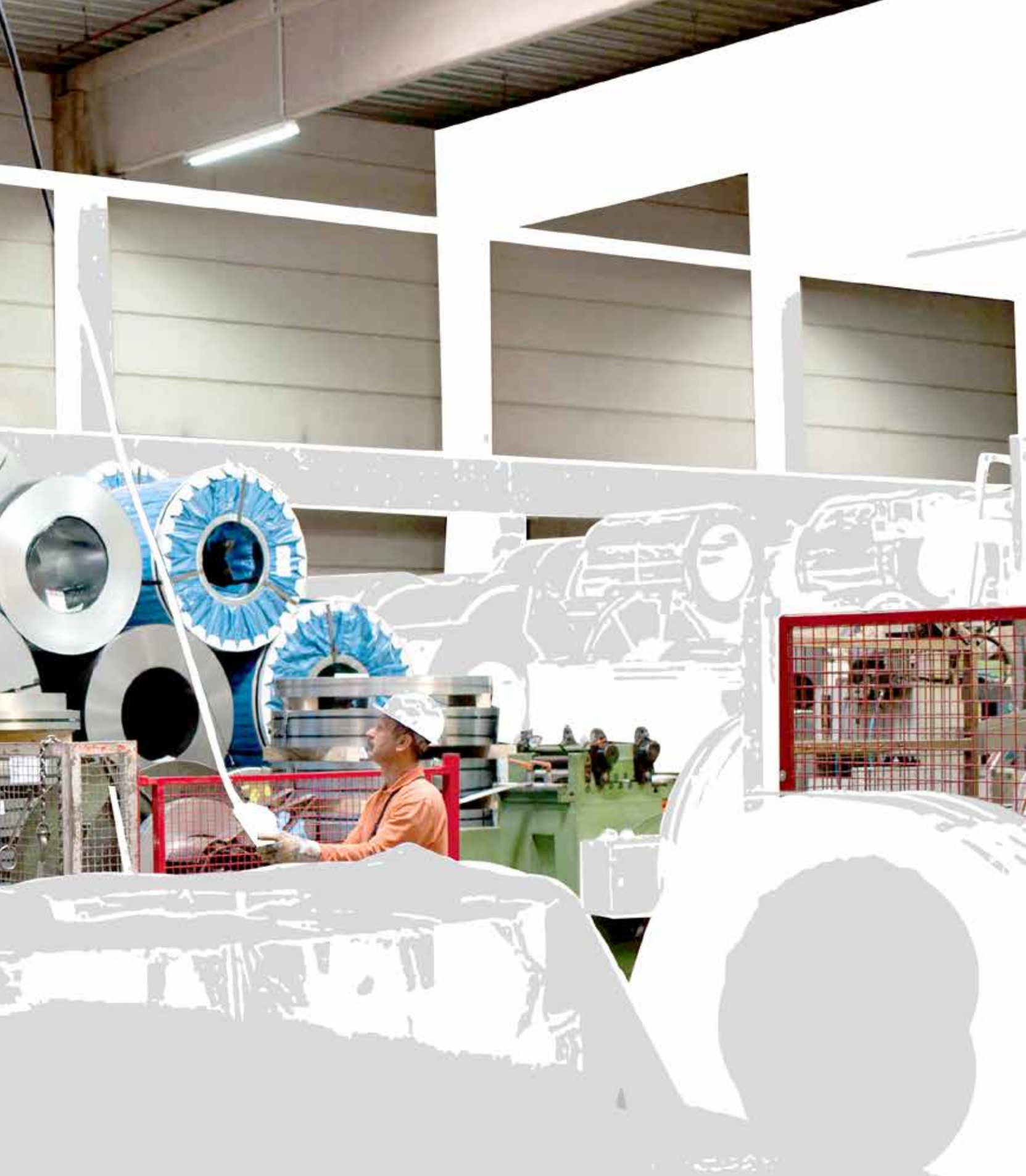
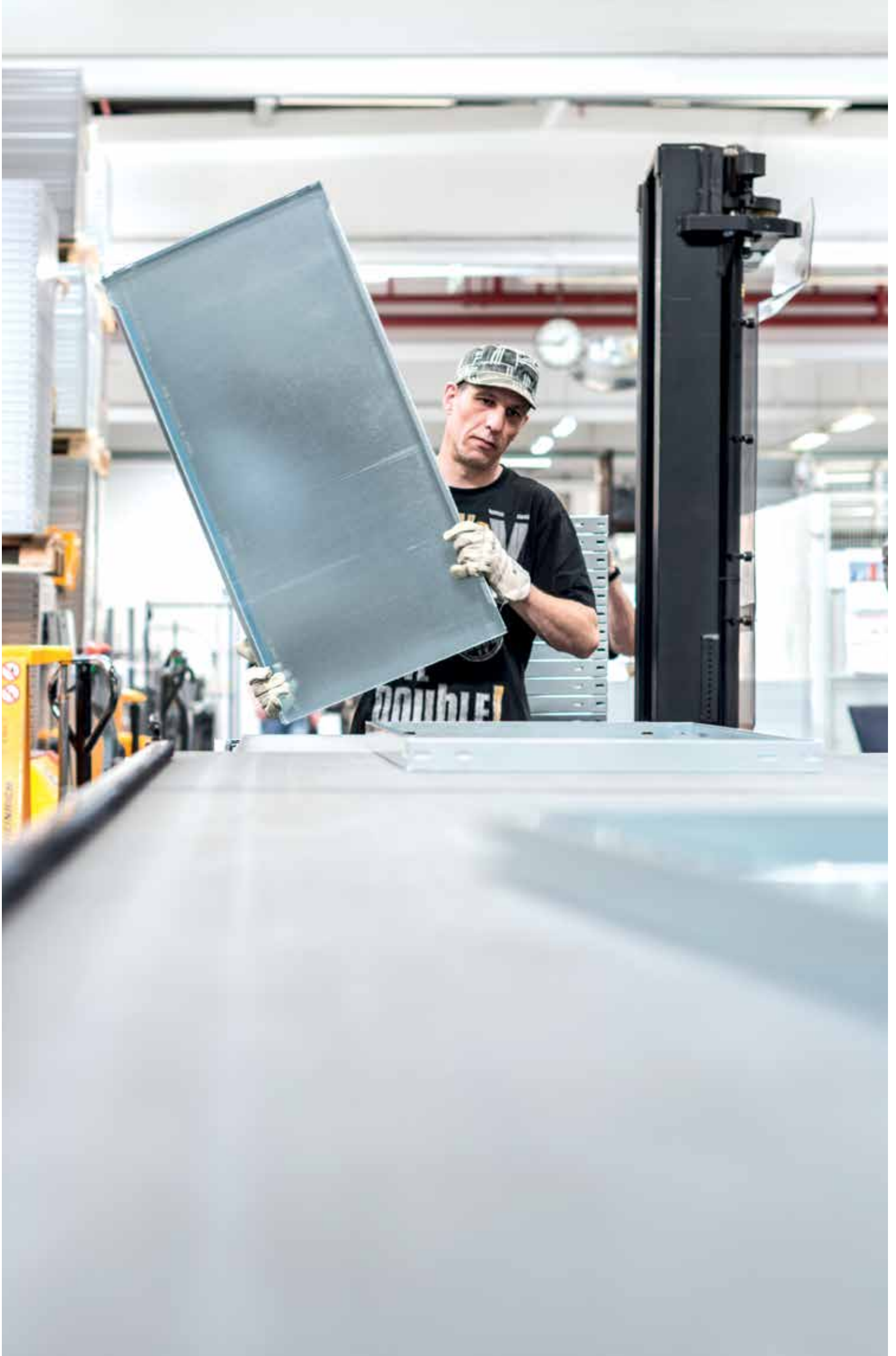


ECHE
wertarbeit



SCHULTE Lagertechnik verfügt über 50 Jahre Erfahrung in der Regalfertigung. Damals wie heute werden die Regale in Deutschland gefertigt und geprüft. Der Standort im sauerländischen Sundern ist nicht nur der langjährige Firmensitz, sondern vielmehr auch

das Zentrum höchster Qualitätsansprüche in Planung, Fertigung und Montage. Die Frage nach der stets besten Lagerlösung ist der tägliche Antrieb und führt SCHULTE Lagertechnik dazu, die Produkte immer weiter zu optimieren.



In den vergangenen Jahren hat sich SCHULTE Lagertechnik dank höchster Qualität und dem hohen Anspruch an die eigene Arbeit zu einem der führenden Anbieter in seiner Branche entwickelt.



Jahrelange Erfahrung und ein stetiger Optimierungsprozess sorgen für beste Qualität.

Ob Materialeingangsprüfung der Rohmaterialien, Kontrolle der Zuschnitte oder Endabnahme der fertig produzierten Fachböden und Profilrahmen: Jeder Schritt wird im Rahmen eines zertifizierten Qualitätsmanagementprozesses überwacht und protokolliert. Darüber hinaus werden auf Basis des japanischen KAIZEN-Prinzips permanent Optimierungspotenziale gesucht, gefunden und umgesetzt.

Damit ist sichergestellt, dass Fertigungstechnologien immer moderner, Produktionsprozesse immer effizienter und die Qualität der Produkte stets weiter verbessert werden.

Am Standort im sauerländischen Sundern verzahnen sich Vertrieb, Entwicklung und Fertigung. Hier werden Marktnähe, Produktqualität und Lösungskompetenz unter einem Dach vereint. Durch jahrelange Erfahrung werden hier Qualität „Made in Germany“, maßgeschneiderte Lagersysteme und persönliche Kundenbetreuung realisiert – ein echter Vorteil für anspruchsvolle Partner und Kunden. Zusätzlich können so kurzfristige Ersatzteillieferungen oder Sonderlösungen sicherstellt werden, was einen entscheidenden Marktvorteil bietet.

Von der Qualitätskontrolle im Materiallager über die Fertigung der Regalteile und deren anschließende Prüfung bis zur Übergabe an den Kunden - jederzeit wird bei SCHULTE Lagertechnik



besonders auf hohe Qualität geachtet. Aus diesem Grund wurden in den letzten Jahren nicht nur die Produkte stetig weiter entwickelt, sondern auch die Produktionswege modernisiert und optimiert. So konnte beispielsweise durch die neue Fachbodenstraße das Produktionsvolumen erheblich gesteigert werden, was dazu führt, dass Aufträge schneller bearbeitet und fertig gestellt werden können.



Praxisnah und visionär - das modulare System von SCHULTE Lagertechnik.

Neben der durchgängig hohen SCHULTE Lagertechnik Qualität in der Produktion steht eine ganzheitliche Betreuung der Partner und Kunden im Vordergrund.

Dafür stehen SCHULTE Lagertechnik Experten jedem Kunden stets mit individueller Beratung und Planung zur Seite. Dabei analysieren sie Bedarfe, räumliche Gegebenheiten sowie logistische Abläufe im Objekt und bringen alle Faktoren in einem 3D-Raumnutzungskonzept zusammen. Während der Umsetzung ist der SCHULTE Lagertechnik Projektleiter ständiger Begleiter und Ansprechpartner beim Kunden vor Ort.



Vom Rohmaterial über die Produktion bis zur fertigen Regalanlage



*Die höchste Flexibilität für das Lager -
Vom Fachbodenregal zum Hochregal.*

Indem stets dieser enge Kontakt zum Fachhandel gehalten wird, schafft SCHULTE Lagertechnik eine Kommunikationskultur, die Impulse zur Innovation gibt und Engpässe der Lagertechnik aufdeckt – so entstehen praxisnahe und visionäre Lösungen. Diese spiegeln sich auch in dem modularen SCHULTE Lagertechnik System wider, das Kunden die Möglichkeit bietet, ihre Anlagen jederzeit um- oder auszubauen, so wie es die jeweiligen Bedarfe gerade erfordern. Auch die Sicherheit

der Regalanlagen ist bei SCHULTE Lagertechnik ein großes Thema, denn auf sein Lager muss man sich verlassen können – dafür steht SCHULTE Lagertechnik als Mitglied des Verbandes für Lagertechnik und Betriebseinrichtungen (LBE). Alle Fachbodenregale tragen hier das RAL-Gütezeichen. Weil Sicherheit aber auch heißt, das Lager noch morgen und übermorgen anpassen und erweitern zu können, wird eine zehnjährige Nachkaufgarantie auf alle Fachbodenregale gewährt.

